



# ДЕПАРТАМЕНТ ТАРИФНОЙ И ЦЕНОВОЙ ПОЛИТИКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

## РАСПОРЯЖЕНИЕ

29 июля 2017

№ 136/01-21

г. Тюмень

О внесении изменений в распоряжение  
от 30.11.2015 № 252/01-21

В соответствии с Жилищным кодексом Российской Федерации от 29.12.2004 №188-ФЗ, Федеральным законом от 27.07.2010 № 190-ФЗ «О теплоснабжении», постановлением Правительства Российской Федерации от 22.10.2012 № 1075 «О ценообразовании в сфере теплоснабжения», Методическими указаниями по расчету регулируемых цен (тарифов) в сфере теплоснабжения, утвержденными приказом Федеральной службы по тарифам от 13.06.2013 № 760-э, постановлением Правительства РФ от 30.04.2014 №400 «О формировании индексов изменения размера платы граждан за коммунальные услуги в Российской Федерации», Законом Тюменской области от 27.06.2017 №39 «О льготных тарифах», постановлением Губернатора Тюменской области от 30.04.2014 №56 «Об установлении предельных (максимальных) индексов изменения размера платы граждан за коммунальные услуги в муниципальных образованиях Тюменской области на период с 1 июля 2014 года по 2018 год», Положением о Департаменте тарифной и ценовой политики Тюменской области, утвержденным постановлением Правительства Тюменской области от 30.05.2005 №59-п, протоколом заседания коллегиального органа – тарифной комиссии от 29.06.2017 №18 в распоряжение Департамента тарифной и ценовой политики Тюменской области от 30.11.2015 №252/01-21 «Об установлении тарифов» внести следующие изменения:

1. Распоряжение дополнить пунктами 4, 5 следующего содержания:

«4. Установить ООО «СКС» льготные тарифы на тепловую энергию, поставляемую населению Сорокинского муниципального района:

- с. Сорокино согласно приложению №9 к настоящему распоряжению;

- сельские котельные согласно приложения №10 к настоящему распоряжению.

5. Льготные тарифы, установленные пунктом 4 настоящего распоряжения, действуют с 01.07.2017 по 31.12.2017.».

2. Распоряжение дополнить приложениями №9, №10 согласно приложениям №1, №2 к настоящему распоряжению.

Директор департамента

Е.А. Карташков

**ЛЬГОТНЫЕ ТАРИФЫ  
НА ТЕПЛОВУЮ ЭНЕРГИЮ (МОЩНОСТЬ), ПОСТАВЛЯЕМУЮ  
ПОТРЕБИТЕЛЯМ**

N п/п	Наименование регулируемой организации	Вид тарифа	Год	Вода
1.	ООО "СКС" с.Сорокино	Население (тарифы указываются с учетом НДС) <*>		
		одноставочный, руб./Гкал	с 01.07.2017 по 31.12.2017	1797,28

-----  
<\*> Выделяется в целях реализации пункта 6 статьи 168 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая).

Примечание: организация применяет упрощенную систему налогообложения в соответствии с главой 26.2 части II Налогового кодекса Российской Федерации.

**ЛЬГОТНЫЕ ТАРИФЫ  
НА ТЕПЛОВУЮ ЭНЕРГИЮ (МОЩНОСТЬ), ПОСТАВЛЯЕМУЮ  
ПОТРЕБИТЕЛЯМ**

N п/п	Наименование регулируемой организации	Вид тарифа	Год	Вода
1.	ООО "СКС" Сельские котельные	Население (тарифы указываются с учетом НДС) <*>		
		одноставочный, руб./Гкал	с 01.07.2017 по 31.12.2017	3706,03

-----  
<\*> Выделяется в целях реализации пункта 6 статьи 168 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая).

Примечание: организация применяет упрощенную систему налогообложения в соответствии с главой 26.2 части II Налогового кодекса Российской Федерации.